



Detector multigas ALTAIR® 5X

Con tecnología de sensores XCell® de MSA



SABEMOS LO QUE ESTÁ EN JUEGO.

Ahorre tiempo, ahorre dinero y salve vidas

Con décadas de experiencia en el diseño de sensores, MSA ha revolucionado la tecnología de sensores con diseños revolucionarios que mejoran el rendimiento.

- Sensores XCell de gases exóticos SO₂, NO₂, Cl₂, y NH₃ para aplicaciones de monitorización ampliada
- Respuesta del sensor y tiempos de limpieza inferiores a 15 segundos para las configuraciones más comunes de los sensores
- Comprobación funcional con gas en menos de 15 segundos para las configuraciones más comunes de los sensores
- Tiempo de ajuste del span de 60 segundos para las configuraciones más comunes de los sensores
- Estabilidad de señal y repetibilidad mejoradas en condiciones ambientales cambiantes o extremas
- Todos los sensores XCell ofrecen instalación «plug-and-play» para una reconfiguración sencilla

Con los sensores XCell, fiables y con vida útil prolongada, no es necesario sustituir los sensores a los dos años.

- Vida útil típica superior a cuatro años para los sensores de gases combustibles, O₂, CO/H₂S, NO₂, y SO₂
- Vida útil típica superior a tres años para los sensores de NH₃ y Cl₂
- El modo de funcionamiento exclusivo de los sensores de combustible ayuda a conservar la resistencia contra venenos durante toda la vida útil del sensor
- La advertencia de fin de vida útil del sensor avisa al usuario de antemano, reduciendo las interrupciones del servicio

La garantía de tres años del instrumento cubre los sensores XCell e IR de CO/H₂S/O₂/LEL/SO₂ y NO₂s.

Dos años de garantía para los sensores de NH₃ y Cl₂; y 12 meses como mínimo para el resto de sensores.



Confíe en el detector multigas ALTAIR 5X

Las funciones exclusivas MotionAlert™ e InstantAlert™ hacen del detector multigas ALTAIR 5X la solución ideal para aplicaciones como la supervisión de espacios confinados. La función MotionAlert se activa cuando un usuario queda incapacitado e inmóvil, y comunica su ubicación a los demás rápidamente. Y con solo pulsar un botón, la función InstantAlert permite a los usuarios alertar manualmente a los demás sobre situaciones potencialmente peligrosas.

El detector ALTAIR 5X es el número uno en cuanto a duración. Para demostrarlo, el instrumento incluye una garantía completa de tres años,* un año más que la media del sector, por lo que podrá confiar en que el ALTAIR 5X soportará los excesos que otros detectores de gas portátiles no son capaces de soportar.

MSA-U® es un centro de formación en línea que ofrece una amplia gama de funciones y formación específica sobre el cuidado y el uso del detector ALTAIR 5X. Los gestores disponen de informes detallados sobre la formación, mientras que un cuestionario al final del curso garantiza una formación eficaz con información sobre las respuestas incorrectas del test. Visite www.MSAafety.com/training/msa-u.

¡Lo importante está en el interior!

Los trabajadores que se enfrentan a situaciones potencialmente peligrosas se merecen la mejor protección disponible. En MSA, trabajamos incesantemente con el fin de construir mejores instrumentos de detección de gas en los que las personas de todo el mundo puedan confiar. Primero lanzamos la tecnología de sensores avanzada de MSA con el detector multigas ALTAIR 4X con sensores XCell. Ahora, nos complace ofrecer la tecnología de sensores más avanzada que existe en un instrumento portátil para seis gases: **El detector multigas ALTAIR 5X con tecnología de sensor XCell y PID opcional.**



Construido para la durabilidad

El detector multigas ALTAIR 5X para la detección de LIE, O₂ y gases tóxicos es tan resistente y funcional como parece. La robusta carcasa de policarbonato con recubrimiento de caucho proporciona una durabilidad imbatible, además de la capacidad de superar una prueba de caída desde una altura de 10 pies (3 m). En su interior, una bomba integrada probada en el campo proporciona un flujo de gas homogéneo sin problemas para los componentes externos acoplados. Su diseño ergonómico, sus botones que admiten el uso de guantes y su pantalla de alto contraste hacen que el detector multigas ALTAIR 5X pueda utilizarse de forma sencilla en todo tipo de aplicaciones.



Potente por su rendimiento

Pero hay mucho más que resistencia y durabilidad. El punto fuerte de nuestro detector multigas ALTAIR 5X es nuestra tecnología de sensores. Miniaturizando el sistema electrónico de control de los sensores y colocándolo dentro del propio sensor, los sensores XCell de MSA ofrecen niveles superiores de estabilidad, precisión y repetibilidad, así como una vida útil típica que duplica la media del sector.

Los sensores XCell de MSA constituyen un avance en el diseño de sensores químicos y mecánicos y ofrecen tiempos de respuesta y ajuste del span más rápidos, lo que le permite ahorrar tiempo, gas patrón y costes de mantenimiento; es decir, dinero. Pero lo más importante es que ahorrar segundos en tiempo de respuesta también puede significar salvar vidas.

Además de los sensores XCell de MSA, el detector ALTAIR 5X puede equiparse con opciones PID avanzadas para la detección de COV. Nuestra amplia variedad de sensores IR abarca muchos gases y rangos que incluyen el CO₂.



Flexibilidad y conectividad para satisfacer sus necesidades

El detector multigas ALTAIR 5X de MSA se puede configurar con una pantalla LCD de alta resolución a color o monocromática con 18 idiomas integrados. El servicio Logo Express® de MSA está disponible para personalizar la pantalla a color. Las ranuras tipo «plug-and-play» intercambiables para los sensores XCell de MSA indicados indican que es posible controlar al mismo tiempo hasta seis gases.

El detector ALTAIR 5X es totalmente compatible con el sistema de prueba automático GALAXY® GX2 de MSA y con el software MSA Grid para gestionar todos sus equipos con eficiencia.



El sistema microelectrónico integrado en los sensores proporciona más control y aumenta el rendimiento en comparación con las generaciones anteriores.



Los sensores XCell de MSA constituyen un avance en el diseño de sensores químicos y mecánicos, y ofrecen tiempos de respuesta y ajuste del span más rápidos.

Características del detector multigas ALTAIR 5X

Totalmente compatible
con el sistema de prueba
automático GALAXY®
GX2

Variedad de sensores
de infrarrojos opcionales
de MSA

Robusta bomba
integrada para un
flujo consistente y una
durabilidad mejorada

Detección COV opcional
avanzada

18 idiomas

**Botones de gran
tamaño**
para un manejo sencillo

Funciones MotionAlert e
InstantAlert **avanzadas**

Sensores XCell de MSA
de alto rendimiento

Marca de comprobación
funcional **las 24 horas**

Pantalla a color o
monocromática **de alto
contraste**

**Indicador de final de
vida útil**
del sensor XCell

**Carcasa revestida
de caucho de gran
duración** para un agarre
seguro



Función exclusiva de MSA

Soluciones completas

El detector multigas ALTAIR 5X con sensores PID (fotoionización) avanzados opcionales eleva aún más el estándar en detección de gas para satisfacer las diversas necesidades cambiantes de detección de COV. Los PID son herramientas necesarias no solo para las aplicaciones de higiene industrial, con mercancías peligrosas y de detección especializada, sino que además son un elemento cada vez más importante para los equipos de seguridad y las operaciones industriales. La durabilidad imbatible del detector ALTAIR 5X con tecnología avanzada de sensores XCell ahora se combina con PID para ofrecer una plataforma completa para los usuarios de todo el mundo. Además, los datos de los instrumentos PID ahora pueden integrarse sin problemas en la infraestructura comprobada de gestión de equipos de MSA.



Especificaciones técnicas

Especificaciones	
PRUEBA DE CAÍDA	10 pies (3 m)
CARCASA	Robusto recubrimiento de caucho
PESO	1 lb (0,5 kg, sin sensor IR)
DIMENSIONES (AL x AN x F)	6,69 x 3,49' x 1,79 pulgadas (170 x 89 x 45 mm) sin clip para cinturón, PID ni sensor IR
ALARMA ACÚSTICA	>95 dB normalmente
ALARMA ÓPTICA	2 LED ultrabrillantes en la parte superior
ALARMA VIBRATORIA	Estándar
MotionAlert e InstantAlert	Estándar
PANTALLA	Pantalla monocromática o a color de alto contraste
LUZ DE FONDO	Tiempo de apagado ajustable
BATERÍA	Li-ION recargable o alcalina AA
TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO	20 h a temperatura ambiente
ÍNDICE DE PROTECCIÓN	IP65
GARANTÍA ESTÁNDAR	3 años para sensores de CO, H ₂ S, LIE, O ₂ , SO ₂ y sensores IR 2 años para sensores de NH ₃ , Cl ₂ 1 año para otros sensores

Tipo de gas	Rango	Resolución
GASES COMBUSTIBLES	0-100 % LIE	1 % LIE
GASES COMBUSTIBLES	0-5 % vol. de CH ₄	0,05 % vol. de CH ₄
OXÍGENO	0-30 % vol.	0,1 % vol.
MONÓXIDO DE CARBONO	0-2000 ppm	1 ppm
MONÓXIDO DE CARBONO	0-10.000 ppm	5 ppm
SULFURO DE HIDRÓGENO	0-200 ppm	1 ppm
SULFURO DE HIDRÓGENO - LC	0-100 ppm	0,1 ppm
DIÓXIDO DE AZUFRE	0-20 ppm	0,1 ppm
CLORO	0-10 ppm	0,05 ppm
AMONÍACO	0-100 ppm	1 ppm
DIÓXIDO DE NITRÓGENO	0-20 ppm	0,1 ppm
DIÓXIDO DE NITRÓGENO (XCell)	0-50 ppm	0,1 ppm
DIÓXIDO DE CLORO	0-1 ppm	0,01 ppm
FOSFINA	0-5 ppm	0,05 ppm
CIANURO DE HIDRÓGENO	0-30 ppm	0,5 ppm
DIÓXIDO DE CARBONO, CO₂	0-10 % vol.	0,01 % vol.
BUTANO, C₄H₁₀	0-25 % vol.	0,1 % vol.
METANO (CH₄)	0-100 % vol.	1 % vol.
PROPANO, C₃H₈	0-100 % vol.	1 % vol.
PID - 10,6 EV	0-2000 ppm	0,1 ppm

Información para pedidos

Detector multigas ALTAIR 5X

Descripción	Ref. UE
<i>Kits solo de instrumentos</i>	
DETECTOR ALTAIR 5X, PANTALLA MONOCROMÁTICA (LIE, O ₂ , CO, H ₂ S)	10119600
DETECTOR ALTAIR 5X, PANTALLA A COLOR, LIE, O ₂ , CO, H ₂ S, NH ₃	10119632
DETECTOR ALTAIR 5X, PANTALLA A COLOR, LIE, O ₂ , CO, H ₂ S, SO ₂	10119616
DETECTOR ALTAIR 5X, PANTALLA A COLOR, LIE, O ₂ , CO, H ₂ S, PID	10166730
DETECTOR ALTAIR 5X, PANTALLA A COLOR, LIE, O ₂ , CO, H ₂ S, 0-10 % CO ₂	10119611
DETECTOR ALTAIR 5X, PANTALLA A COLOR, (LIE, O ₂ , CO, H ₂ S, SO ₂)	10116929
DETECTOR ALTAIR 5X, PANTALLA A COLOR, (LIE, O ₂ , CO, H ₂ S, PID)	10165446

SISTEMA DE PRUEBA AUTOMÁTICO GALAXY® GX2 ALTAIR 5X (configuración europea)

Descripción	Ref.
1 BOTELLA, CARGA	10128655
HASTA 4 BOTELLAS, CARGA	10128654
1 BOTELLA, SIN CARGA	10128657
HASTA 4 BOTELLAS, SIN CARGA	10128656

Gas patrón

Descripción	Ref.	
	34 L	58 L
1,45 % CH ₄ , 15 % O ₂ , 60 ppm CO, 20 ppm H ₂ S	10048280	10053022
1,45 % CH ₄ , 15 % O ₂ , 60 ppm CO, 20 ppm H ₂ S, 10 ppm SO ₂	10122425	10122426
	34 L	
100 ppm ISOBUTILENO	10169196	

Accesorios

Descripción	Ref.
RECEPTOR DE IR USB	10082834
REGULADOR DE FLUJO POR DEMANDA (UNIVERSAL)	10034391
LÍNEA DE MUESTREO: Sonda, LÍNEA DE AIRE, 3 M	10040665
LÍNEA DE MUESTREO: Sonda, LÍNEA DE AIRE, 8 M	10040664

Repuestos de los sensores

Descripción	Ref.
KIT, SENSOR XCell EX, GASES COMBUSTIBLES	10106722
KIT, SENSOR XCell O ₂	10106729
KIT, SENSOR XCell DE DOS GASES TÓXICOS CO/H ₂ S	10106725
KIT, SENSOR XCell DE DOS GASES TÓXICOS CO/H ₂ S-LC	10121213
KIT, SENSOR XCell DE DOS GASES TÓXICOS CO H ₂ -RES/H ₂ S	10121214
KIT, SENSOR, XCell CO-HC	10121216
KIT, SENSOR XCell DE DOS GASES TÓXICOS NO ₂ /CO	10121217
KIT, REPUESTO, HCN	10106375
KIT, SENSOR DE REPUESTO XCell Cl ₂	10106728
KIT, REPUESTO, ClO ₂	10080222
KIT, SENSOR DE REPUESTO XCell SO ₂	10106727
KIT, REPUESTO, NO ₂	10080224
KIT, SENSOR DE REPUESTO XCell NH ₃	10106726
KIT, REPUESTO, PH ₃	10116638
KIT, REPUESTO, NO	10114750
KIT, REPUESTO, SENSOR PID 10,6 EV	10165271

Certificaciones/Homologaciones

UE	ATEX MED
	ALTAIR 5X I M1 Ex ia I Ma II 1G Ex da ia IIC T3, T4 Ga Rendimiento ante gases tóxicos: CO y H ₂ S EN45544-1,2,3 Rendimiento ante oxígeno: EN50104
	ALTAIR 5XiR I M1 Ex ia I Ma II 1G Ex da ia IIC T3 Ga
	ALTAIR 5X PID I M1 Ex ia I Ma II 1G Ex da ia IIC T4 Ga

Nota: Este folleto únicamente contiene una descripción general de los productos mostrados. Si bien se describen los usos y funciones de los productos, estos no deben emplearse bajo ningún concepto por personas sin la formación o cualificación pertinentes y sin haber leído y entendido en su totalidad las instrucciones / el manual de uso y mantenimiento de los productos, que contienen información detallada relativa al uso y al cuidado correctos de estos productos, incluidas las indicaciones de advertencia y precaución proporcionadas. Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso. MSA es una marca comercial registrada de MSA Technology, LLC en los EE. UU., Europa y otros países. Para consultar el resto de marcas comerciales, visite <https://us.msasafety.com/Trademarks>.

MSA opera en más de 40 países de todo el mundo. Para buscar una oficina de MSA en su zona, visite [MSAsafety.com/offices](https://us.msasafety.com/offices).